

INMAPOM

Keramische Feedstocks – Produktprogramm

	Keramisches Pulver	Farbe	Partikelgröße d_{50}	Theoret. Dichte	Sintertemperatur	Atmosphäre
Al₂O₃ - Feedstocks						
INMAPOM K3008	Al ₂ O ₃ , 96,0 %	weiß	1,8 - 2,2 µm	3,80 g/cm ³	1.620 °C	oxidisch
INMAPOM K3030	Al ₂ O ₃ , 99,7 %	weiß	0,5 µm	3,88 g/cm ³	1.610 °C	oxidisch
ZrO₂ - Feedstocks						
INMAPOM K3012	ZrO ₂ 3Y (Tosoh)	weiß	0,6 µm	6,05 g/cm ³	1.500 °C	oxidisch
INMAPOM K3017	ZrO ₂ 3Y (Tosoh)	schwarz	0,6 µm	5,96 g/cm ³	1.500 °C	oxidisch

Für alle INMAPOM-Feedstocks gilt:*

Entbinderung: 1 stufig katalytisch

Verarbeitungstemperaturen: ca. 170 - 175 °C

Werkzeugtemperatur: ca. 125 - 138 °C

* Die Verarbeitungsparameter hängen von der jeweiligen Bauteilgröße und -gestaltung ab.



INMATEC

INMATEC Technologies GmbH
Heerstraßenbenden 10 · D-53359 Rheinbach
Telefon: 02226 9087 - 0
Internet: www.inmatec-gmbh.com